◆ 加工介紹

♦ 肘管

45度肘管-分3節	45度肘管-分4節	90度肘管-分4節	90度肘管-分5節	90度肘管-分5節1
₽ R	₽ _R	R	R	R

◆ 四角轉圓

四角轉圓	四角轉圓	四角轉圓
(正心)	(正心-圓大方小)	(偏心)
₩ D H	r i Å	H W

♦ 斜叉

正叉	肘管+斜叉	偏斜叉	斜叉	斜叉再接直叉
D2 H	D1 D2	H, D1	D2 [H D1	DY H

◇ 漏斗

正心漏斗	尖漏斗-斗笠型	偏心漏斗	斜漏斗
D1 H	T _H	D1 H	HI R HE

◇ 端板

二分之一端板	淺端板	輕端板	標準型端板
IH I		IH D	I D

♦ 輕型鋼輪工

輕型鋼輪工	輕型鋼輪工	輕型鋼輪工	輕型鋼輪工
(內平)	(半圓形內平)	(半圓形外平)	(外平)
] C	S C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	S C C C	

◇ 彈簧型

角.圓.平鐵輪工	角.圓.平鐵輪工
(彈簧型-左手)	(彈簧型-右手)
H	H

♦ 槽鐵輪工

槽鐵輪工	槽鐵輪工	槽鐵輪工	槽鐵輪工	槽鐵輪工	槽鐵輪工2
(0.25圓)	(半圓形內平)	(半圓形外平)	(全圓形內平)	(全圓形外平)	(0.25圓)
R → S	S C C	S] E	[]	R→ s

♦ H-輪工

H-輪工(平)	H-輪工(平)1	H-輪工(平)2	H-輪工(平)3	H-輪工(直立)
#	IH.	н	w IH	D H

◆ 平鐵輪工

平鐵輪工-管夾型	平鐵輪法蘭型	平鐵輪法蘭型-1	平鐵輪法蘭型-2	管束-平鐵	管束-平鐵2孔
₩ IH	(1) OD	R	₹ R	∠ Syw	D 000//W

♦ 角鐵輪工

角鐵輪工-內平	角鐵輪工-(半圓形內平)	角鐵輪工-(半圓形外平)	角鐵輪工-外平
	S C C C C C C C C C C C C C C C C C C C		

♦ 鐵板輪工

怪手斗	橢圓	鐵板折槽鐵型+ 輪工(半圓型內平)	鐵板折槽鐵型+ 輪工(半圓型外平)	鐵板輪R
VI R //wz	☐ H	ID E	[D]	H ₩
鐵板輪工(S型)	鐵板輪工(乀字)	鐵板輪工(下R直桶)	鐵板輪工(下直半圓)	鐵板輪工(下直半圓)1
₩ IH	[_H	TH I	C	C RC
鐵板輪工(半圓)	鐵板輪工 (半圓大小頭)	鐵板輪工 (半圓外折)	鐵板輪工 (半圓外折壓平)	鐵板輪工 (直桶)
s [c	V2 V2	V1 V2 V3	HI X B	D H
鐵板輪工(直桶-開口)	鐵板輪工(斜口)	鐵板輪工(圓R)	鐵板輪工4分之1圓	鐵板輪工4分之1圓1
ЯÏн	на[[]н1	g a a	R H	R H
鐵管.板輪工(口字型)	鐵板輪工(弧形)	鐵板輪工-樓梯外板		
	\$ p	S H		

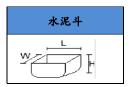
◆ 丸條彎工

九條彎工-爬梯型	丸條彎工	丸條彎工-全圓
₩ ^T	IH D	

♦ 彎管

輪管-6M整支輪	彎管-推車把手	雙管	雙管1	雙管2
R ←D	K	н	₩	∐H ₩
彎管-2彎	彎管3	彎 管 4	彎管-90度	彎管-牛角型
HI HE	H I	H]	∏́н	w
彎管-半圓	彎管-全圓	雙管-爬梯	彎管-採光罩凸	彎管-採光罩凸窗
<u>D</u> H	(ID)	H1 W H2	€	
雙管-採光罩平	圓管壓工-90度	圓管壓工	圓管-樓梯扶手	
₩	L	L	S H	

◇ 水泥斗



♦ 接合板

接合板	接合板+4孔	接合板+6孔	接合板+6孔1	接合板+8孔
c, L	c sis	C	c,	00000
接合板+沖孔	接合板+沖孔1	接合板0	接合板1	接合板2
C Q Q Q Q Q Q Q Q Q Q Q Q Q Q Q Q Q Q Q	c .	r w L	د کیا	c
接合板3	接合板3+沖孔	接合板4	接合板5	接合板6
	W			
接合板6+沖孔	接合板7	鐵板切工+沖10孔	鐵板切工+沖1孔	鐵板切工+沖1孔1
	н	00000	o L	TH W
鐵板切工+沖2孔	鐵板切工+沖2孔1	鐵板切工+沖3孔	鐵板切工+沖4孔	鐵板切工+沖4孔1
[°]L	r l L l l l l l l l l l l l l l l l l l	o o o W	[° ° °] w	w L
鐵板切工+沖5孔	鐵板切工+沖6孔	鐵板切工+沖8孔	鐵板切工+沖8孔1	鐵板切工+12孔
L o o o o	L	L	L 	L W
鐵板切工+長圓孔	鐵板切工-預埋板			
L W	® P H			

♦ 鐵板切工

耳朵	耳朵1	鐵板切工	鐵板切工-三角形	鐵板切工-大扇形
	ZAR IH	L	r] [H
鐵板切工-內R形	鐵板切工-內R形1	鐵板切工-六角形	鐵板切工-六角形1	鐵板切工-半圓形
H H	H1 I R	LT LZ		<u></u>
鐵板切工-外方內圓孔型	鐵板切工-正方切角	鐵板切工-法蘭型	鐵板切工-扇型	鐵板切工-梯型
L	HI WI IHE	(1) OD	₩ IH	₩2
鐵板切工-梯型1	鐵板切工-梯型2	鐵板切工-圓型	鐵板切工-鋸齒狀	鐵板切工-雙孔橢圓型
₩2 ₩1	H2I H1	D	IH	(O)
鐵板切工-雙半圓形	鐵板切工-雙橢圓形	鐵板切工-彎刀型	鐵板切工-彎刀型1	鐵板切法蘭型+沖孔
₩ D		H	H	
鐵板切法蘭型+沖孔1	鐵板切圓+沖孔	鐵板切工-方孔形	鐵板切工-方形法蘭	鐵板切工-方形封板
(a a a o		L2] L1		W 0 0 0 0 L 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
鐵板切工-長吊耳	鐵板切工-門型	鐵板切工-等份法蘭型	鐵板切工-等份法蘭	鐵板切工-網孔
H	W H	(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)		L
鐵板切工-網孔錯孔	鐵板切工-樓梯板	鐵板切工-樓梯板1		
L	W. R2 H	W1 .W2		

♦ 鐵板壓工

鐵板折工- (N字型-斜雨刀)	鐵板折工- (N字型-斜雨刀)1	鐵板折工- (U字型-斜1邊兩刀)	鐵板折工- (气字型+輪工)	鐵板折工- (四角漏斗封板1刀)
₩ 	HI EM ZM TM	H HI	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	H1 H2 W3
鐵板折工- (四角漏斗封板2刀)	鐵板折工- (四角漏斗封板3刀)	鐵板折工- (外折2刀)+輪工U字型	鐵板折工- (外折4刀)+輪工U字型	鐵板折工- (平板雙邊內折壓平4刀)
MJ MS H3	W1 W2 W3	Ŭ ŀ	Ŭ. -	<u> </u>
鐵板折工 (角鐵型)-90度	鐵板折工 (角鐵型-鈍角)	鐵板折工 (角鐵型-銳角)	鐵板折工 (封板N字型2刀)	鐵板折工 (風管型3刀)
н∐	н	#	######################################	н[
鐵板折工 (風管型4刀)	鐵板折工- (風管型-抽風機)	鐵板折工 (漏斗型)	鐵板折工 (樓梯-N字型)	鐵板折工 (樓梯型3刀)
н	12. W2 H1 H2	H2 H2	ні ІС	H1
鐵板折工 (樓梯型4刀)	鐵板折工 (樓梯型5刀)	鐵板折工- (樓梯斜N字型)	鐵板折工 (樓梯斜一邊N字型)	鐵板折工+輪工
H1	HI HI HI	—— ∞н	H IL	H2 III W2 RE
鐵板折工+輪工U型	鐵板折工-2刀	鐵板折工-3刀	鐵板折工-3刀2	鐵板折工-3刀3
□ Пн	н1 Н2	н1	L2 I W2 L1 W1	W1 H2 W2
鐵板折工- (風管型-內外折11刀)	鐵板折槽鐵型+輪工 (半圓形內平)	鐵板折槽鐵型+輪工 (半圓形外平)	鐵板折工 (側壁4刀)	
H # 12 W3	↓ \$ [c	\$ [c]	H2 = 1 H1 = 1 W2	

◇ 鐵板壓工-盤型

鐵板折工- (內折盤型-12刀)	鐵板折工- (內折盤型-8刀)	鐵板折工- (外折盤型-5刀)	鐵板折工- (外折盤型-6刀)	鐵板折工- (外折盤型-8刀)
W W W I W I L	WZ I NZ L	HLT L1	HILT L1	H1. L2
鐵板折工- (外折壓平盤型-12刀)	鐵板折工-(盤型-2刀)	鐵板折工- (盤型-2上2下)	鐵板折工-(盤型-3刀)	鐵板折工- (盤型-3上1下)
HI T	HI] HE	H1 IL	H1 [L L L L L L L L L L	HT T
鐵板折工	鐵板折工	鐵板折工	鐵板折工	鐵板折工
(盤型-4刀)	(盤型-內折10刀)	(盤型-內折12刀)	(盤型-內折6刀)	(盤型-內折8刀)
HI [] []	н. <u>Г </u>	HILL TILL	HI L	HI T T T

♦ 鐵板壓工-水槽型

鐵板折工-	鐵板折工-	鐵板折工-	鐵板折工-	鐵板折工-
(下斜水槽4刀)	(水槽内折斜一邊3刀) W1 W2 H1 H1	(水槽內折斜一邊5刀) W1 W2 H1 H2 H2 H2 H2 H2 H2 H	(水槽外折上6刀) IH1 H2 W1 W2 W3	(水槽底凹一速6刀) W1 W2 Hill Hill Hill Hill Hill Hill Hill Hi
鐵板折工 (水槽型2刀)	鐵板折工- (水槽型-上凸型6刀)	鐵板折工- (水槽型-上凸型7刀)	鐵板折工- (水槽型-內上6刀)	鐵板折工- (水槽型-內外折4刀)
[H	H1 W2	H1 W2	W1 WE IH2	H [wi wi I H1
鐵板折工- (水槽型-內折3刀)	鐵板折工- (水槽型-內折4刀)	鐵板折工- (水槽型-內折5刀)	鐵板折工- (水槽型-內折6刀)	鐵板折工- (水槽型-內折8刀)
H I IH1	W1 W2	H1 H2 H2 W3	Hz I H1	#1 I H
鐵板折工- (水槽型-內折8刀)1	鐵板折工- (水槽型-內折高低4刀)	鐵板折工- (水槽型-內折斜6刀)	鐵板折工- (水槽型-凸型8刀)	鐵板折工- (水槽型-外折3刀)
W1 H1 I W4 H	H I w In	HI WI	W1 W2 H1 H1	H] WI INI
鐵板折工- (水槽型-外折4刀)	鐵板折工- (水槽型-外折6刀)	鐵板折工- (水槽型-外折高低4刀)	鐵板折工- (水槽型-外斜3刀)	鐵板折工- (水槽型-外斜4刀)
H Ma	W1 W2 W3	H W IH1	H] W2	HI WS WS
鐵板折工- (水槽型-外斜5刀)	鐵板折工- (水槽型-特殊11刀)	鐵板折工- (水槽型-特殊9刀)	鐵板折工- (水槽型-斜2刀)	鐵板折工- (水槽型-單邊內折4刀)
HI] WS WS	HI WANT HE	H1	H1 H2	H1IT H2
鐵板折工- (水槽型-外折斜水槽4刀)	鐵板折工- (不等邊水槽)	鐵板折工- (水槽高低邊)		
IH	H1 N2	H L		